

Esslingen, 23. Februar 2010

An unsere Kunden

Verwendung von KYOCERA Modulen auf landwirtschaftlich genutzten Gebäuden/Ställen

KYOCERA bestätigt hiermit, daß die Verwendung von KYOCERA Modulen auf landwirtschaftlich genutzten Gebäuden/Ställen in denen erwartungsgemäß Ammoniak-/Sulfidgase entstehen, unter Berücksichtigung der unten genannten Bedingungen nicht begrenzt ist.

Die folgenden Bedingungen müssen in Übereinstimmung mit den KYOCERA Garantiebedingungen eingehalten werden.

- * Die Module müssen in einer Umgebung installiert werden, in der sie einer Konzentration von weniger als 20 ppm Ammoniak-/Sulfidgas ausgesetzt sind.
- * Der Aluminiumrahmen der Module kann stellenweise korrodieren. Bei z.B. Befestigung des Moduls mittels Schrauben durch die Montagelöcher im Modulrahmen, kann Korrosion an dieser Stelle zu einer Lockerung der Schraubverbindung führen.
Die Anlage sollte regelmäßig auf sicheren Halt und Korrosionsfreiheit aller Befestigungen hin kontrolliert werden. Wenn während einer Untersuchungsuntersuchung Korrosion festgestellt wird, ergreifen Sie bitte Maßnahmen gegen die Korrosion und/oder zur Verstärkung des Metallgerüsts, z.B. durch zusätzliche Unterlegscheiben.

Mit freundlichen Grüßen,

KYOCERA Corporation
Corporate Solar Energy Group
Quality Assurance Division
General Manager

Toshihide Koyano

February 23th, 2010

Dear Customers

Use of KYOCERA Modules on Agricultural Buildings/Barns

KYOCERA hereby confirms that the use of KYOCERA modules, under the below mentioned conditions, is not limited on agricultural buildings/barns where the ammonia / sulfide gases are expected to be generated.

The following conditions are required to be followed in accordance to KYOCERA warranty.

*The modules are required to be installed where there will be no contact with ammonia / sulfide gas over 20ppm.

*The aluminum frame of the modules has a possibility of corrosion in some parts. When e.g. installing the module by use of screws via the module frame assembly holes, corrosion in this area may cause loosening of the screw joint.

The system should be inspected periodically with regard to secure hold and no corrosion on any of the attachments. When corrosion is found during after-installation check, please take measures for anti-corrosion and/or reinforcement of the metal structure such as adding additional washers.

Best regards,

KYOCERA Corporation
Corporate Solar Energy Group
Quality Assurance Division
General Manager



Toshihide Koyano